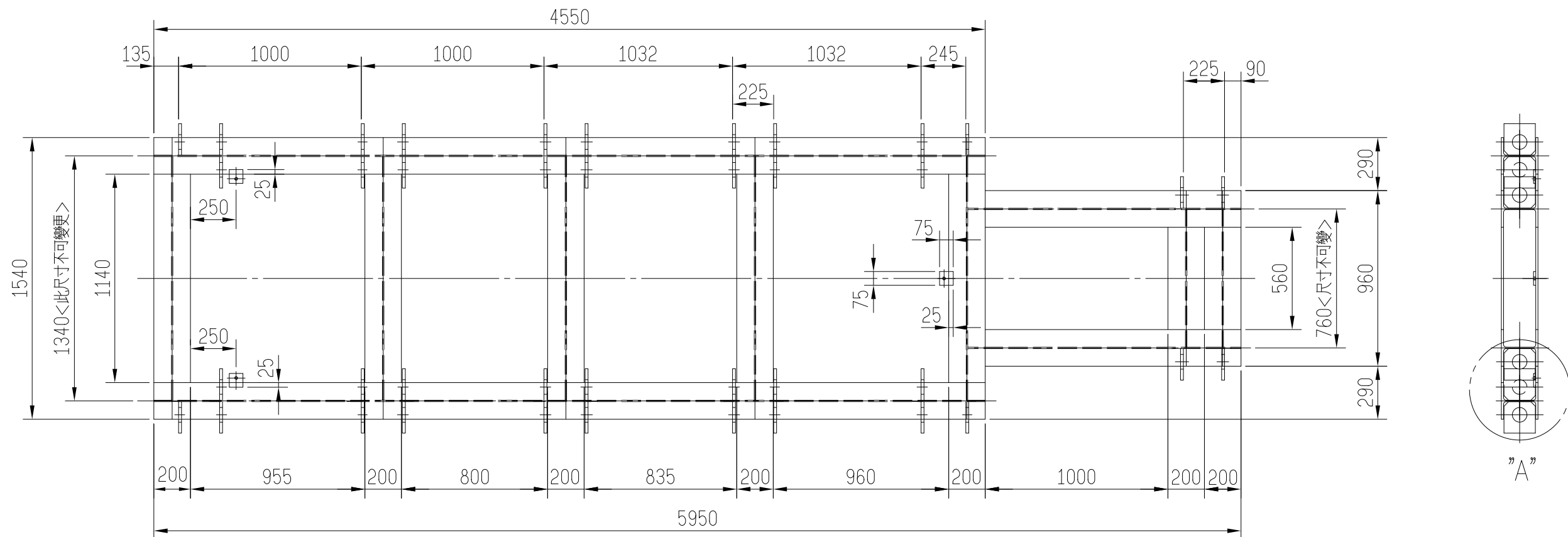


本尺寸客戶若有更改,請將"A"尺寸相對更改。

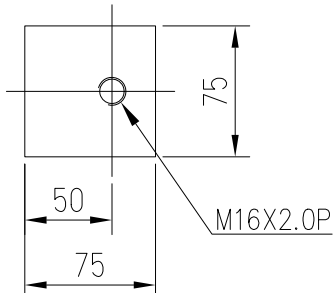
注意事項:

- <01>當鋼筋綁好後,將H型鋼放置其上,並以水平儀校正基礎水平
- <02>水平校正完成後,再將H型鋼以焊接牢固於地基上,防止澆灌混凝土時,產生移動或鬆動。
- <03>固定之基礎機座為200X200之H鐵
- <04>混凝土比例: 水泥:砂:砂石=1:2:3

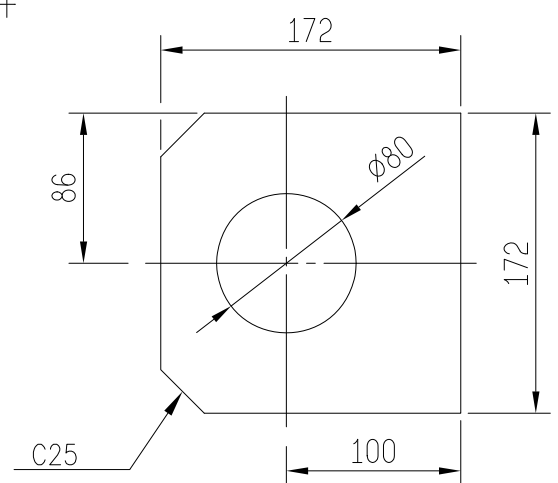


材料表:

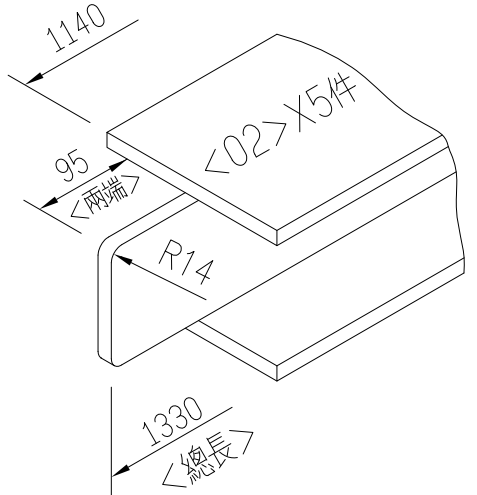
- <01> 200X200 工字鐵X4550長X2件
- <02> 200X200 工字鐵X1330長X5件
- <03> 200X200 工字鐵X1500長X2件
- <04> 200X200 工字鐵X750長X2件
- <05> 16mm厚X172X172-40件
- <06> 12mm厚X75X75-3件



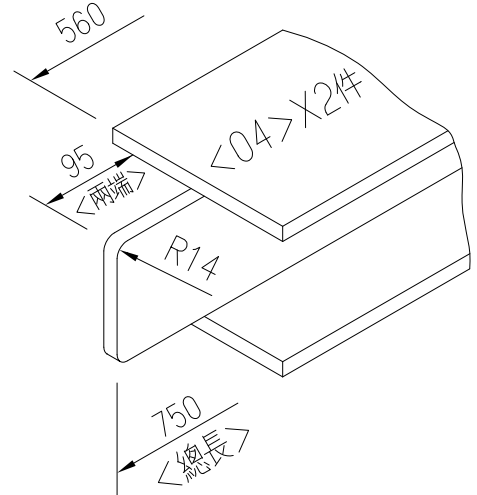
<06> X3件



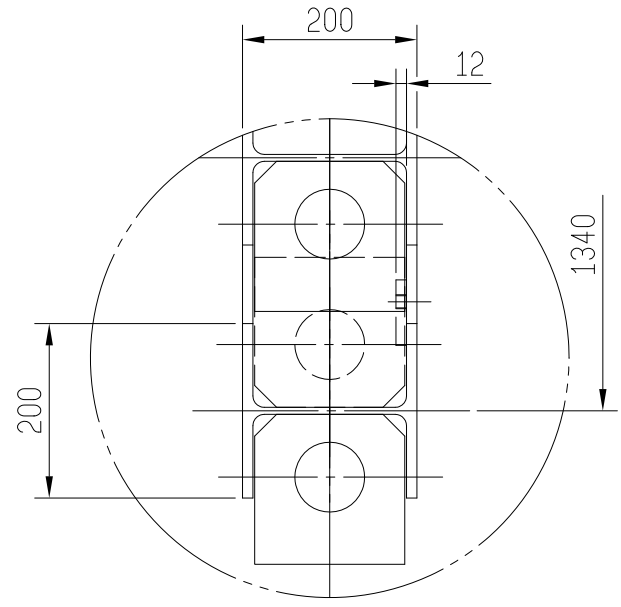
<05> X40件



<02> X5件



<04> X2件



"A" 詳圖 1:3

備註: <01>若工字鐵規格變更,則1140長度必須更改<因尺寸1340不可變更>.

	鋁台精機廠股份有限公司 ZITAI-PRECISION MACHINERY CO., LTD	機型	ZDC-900T	圖號	Q1CPDCBASE1	適用部位	地基工字鐵焊接圖
--	---	----	----------	----	-------------	------	----------